

Turismo**GOVERNO DE SERGIPE
SECRETARIA DE ESTADO DO TURISMO****EXTRATO CONTRATO Nº 23/2026**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº	334/2026
NATUREZA JURIDICA	Contrato 23/2026
CONTRATANTE	SECRETARIA DE ESTADO DO TURISMO, CNPJ: 34.841.261/0001-56
CONTRATADA	A ASSOCIACAO NACIONAL DOS SERVIDORES DO JUDICIÁRIO TRABALHISTA, inscrita no CNPJ sob o nº 07.041.723/0001-88.
OBJETO	Objeto: Contratação de 01 (um) cota Bronze de patrocínio no valor de R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais), referente ao evento 23ª Olimpíada Nacional do Judiciário Federal, em que ocorrerá entre os dias 19 a 25 de setembro de 2026, em Aracaju/SE.
BASE LEGAL	Art.74 da Lei nº 14.133/2021- Lei de Licitações e Contratos
VALOR GLOBAL	R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais)
FONTE DOS RECURSOS	As despesas com o pagamento do referido objeto estão previstas no orçamento da SECRETARIA DE ESTADO DO TURISMO- SETUR, conforme Unidade Orçamentária 33101, Classificação Funcional-Programática 236950002, Fonte de Recurso 1500, Projeto/Atividade/Denominação 488, Elemento de Despesa 33.90.39.
PARECER PGE	1901/2026